

شماره نقشه: TN280-43027		نام قطعه / ماده اولیه جایگزین:		نام قطعه / ماده اولیه:
شماره فنی: -				لوله دقیق بدون درز فولادی St52 (بوش بازویی طولی اکسل عقب شاهین)
توضیحات	درجه اهمیت (A, B, C)	معیار پذیرش	آیتم کنترلی	
-	A	عدم وجود هرگونه ترک، حفره، تخلخل، خوردگی، زنگ زدگی، پلیسه، پوسته یا ناخالصی در سطح لوله	مشخصات ظاهری	
مطابق نقشه	B	82 (0, + 0.3) mm	قطر خارجی	
مطابق نقشه	A	71 (-0.3, 0) mm	قطر داخلی	
مطابق نقشه	B	6000 ± 4 mm	طول لوله	
مطابق نقشه	A	مطابق با نقشه	تعمید، توازی و همگرزی	
مطابق نقشه و دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	St 52 (مطابق استاندارد DIN 2391)	جنس	
مطابق نقشه و دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	C: Max (0.22) - Si Max (0.55) - Mn: Max (1.6) - P: Max (0.050) - S: Max (0.050)	ترکیب شیمیایی	
مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	140 ~ 190 HB	سختی	
مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	Min : 355 MPa	استحکام تسلیم	
مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	490 ~ 630 MPa	استحکام کششی نهایی	
مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	Min : 22%	درصد ازدیاد طول	
مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور	A	همگن بودن ساختار و عدم وجود ناخالصی در ساختار فولاد	مشخصات ریز ساختاری	
کنترل 100 درصد قطعات	A	اطمینان از عدم وجود ترک در قطعات با انجام آزمایش تمام قطعات به روش ادی کارنت (Eddy Current) الزامی می باشد.	وجود ترک	
مشخصات موارد خریداری شده:				
تصویب کننده	تاییدکننده	تاییدکننده	تهیه کننده	
مدیر مهندسی: حسین سلطانی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	رئیس کنترل کیفیت: افشین بهرامی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	رئیس مهندسی صنایع: جمیدرضا علیجانی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	کارشناس مهندسی صنایع: فرهاد مؤمنی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	

FC011/3

توزیع نسخ: ۱- مهندسی ۲- تأمین و تجهیز ۳- کنترل کیفیت

پیوست شماره ۱ قرارداد

داده های خرید



نام قطعه / ماده اولیه:		نام قطعه / ماده اولیه جایگزین:	شماره نقشه: TN280-54513
لوله دقیق بدون درز فولادی St52 (یوش بازوئی ساب فریم شاهین)			شماره فنی: -
آبیم کنترلی	معیار پذیرش	درجه اهمیت (A, B, C)	توضیحات
مشخصات ظاهری	عدم وجود هرگونه ترک، حفره، تخلخل، خوردگی، زنگ زدگی، پلیسه، پوسته یا ناخالصی در سطح لوله	A	-
قطر خارجی	37 (0, +0.3) mm	B	مطابق نقشه
قطر داخلی	31 (-0.2, 0) mm	A	مطابق نقشه
طول لوله	6000 ± 4 mm	B	مطابق نقشه
تعامد، توازی و همگرزی	مطابق با نقشه	A	مطابق نقشه
جنس	St 52 (مطابق استاندارد (DIN 2391	A	مطابق نقشه و دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
ترکیب شیمیایی	C: Max (0.22) - Si Max (0.55) - Mn: Max (1.6) - P: Max (0.050) - S: Max (0.050)	A	مطابق نقشه و دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
سختی	140 ~ 190 HB	A	مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
استحکام تسلیم	Min: 355 MPa	A	مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
استحکام کششی نهایی	490 ~ 630 MPa	A	مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
درصد ازدیاد طول	Min: 22%	A	مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
مشخصات ریز ساختاری	همگن بودن ساختار و عدم وجود ناخالصی در ساختار فولاد	A	مطابق دستورالعمل کنترل کیفیت شرکت مگا موتور
وجود ترک	اطمینان از عدم وجود ترک در قطعات با انجام آزمایش تمام قطعات به روش ادی کارنت (Eddy Current) الزامی می باشد.	A	کنترل 100 درصد قطعات

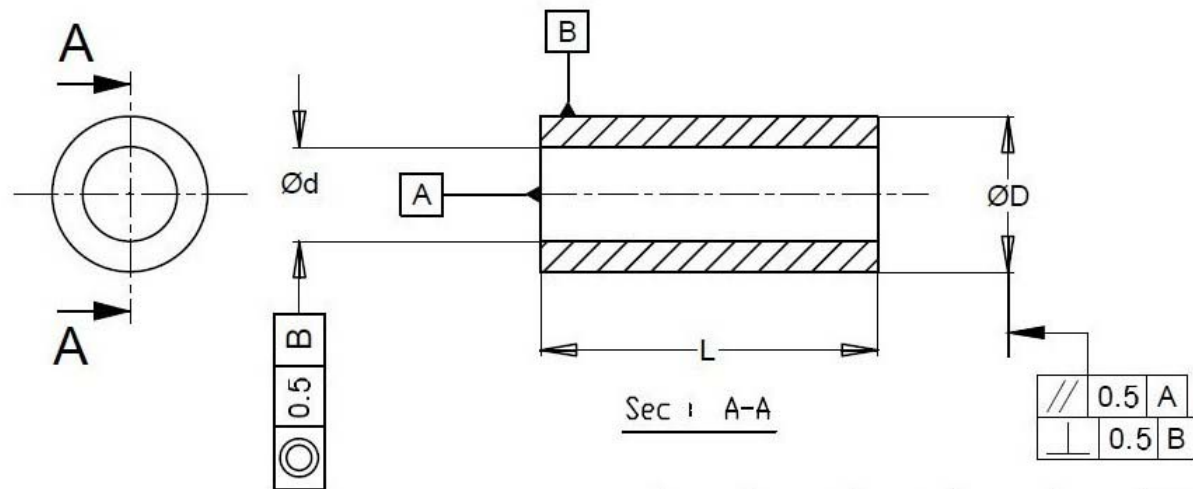
مشخصات موارد خریداری شده:

تهیه کننده	تایید کننده	تایید کننده	تصویب کننده
کارشناس مهندسی صنایع: فرهاد مؤمنی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	رئیس مهندسی صنایع: حمیدرضا علیجانی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	رئیس کنترل کیفیت: افشین بهرامی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴	مدیر مهندسی: حسین سلطانی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۰/۱۰/۰۴

FC011/3

توزیع نسخ: ۱- مهندسی ۲- تأمین و تجهیز ۳- کنترل کیفیت

پیوست شماره ۲ قرارداد



REP PIECE	L	$D \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$d \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$
LWR	6000	37	31

REP PIECE	L	$D \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$d \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$
AXLE	6000	82	71

PART NAME: لوله دقیق بدون درز فولادی	WEIGHT	MATERIAL ST 52 DIN2391	H.T	Q.T.Y	PROJ. NAME: SP100
		SHEET	SCALE	FORMAT	
					DRG NO:
	DESIGNED				FILE NAME
	DRAWN			R. Jahanbin	
	CHECKED			H. Khodayari	
	CONTROLLED			A. Naseri	
	APPROVED			H. Soltani	

